**Не так страшен черт**

Российский рынок ароматических углеводородов продолжает оставаться очень перспективным - впрочем, такая ситуация наблюдается уже несколько лет, но потенциал все еще не реализован. Участники отрасли по-прежнему не предпринимают решительных действий для увеличения объемов производства и расширения сбыта. Обратной же стороной такой пассивности является сбалансированность, которая в нынешних кризисных условиях особенно ценна.

Компания CREON Energy 6 октября провела Девятую международную конференцию **«Ароматика 2015»**. Генеральным информационным партнером выступил журнал «Нефть России».

Приветствуя участников мероприятия, генеральный директор CREON Energy **Санджар Тургунов**  отметил, что в этом году ключевая проблема отрасли – высокая волатильность. Ее основными причинами стали такие факторы, как падение цен на нефть, резкие колебания валютных курсов и вступивший в силу в 2015 г. налоговый маневр. Все эти аспекты, разумеется, оказали воздействие на рынок, но в целом не изменили его конфигурацию. Г-н Тургунов особо отметил тот факт, что не подтвердились опасения экспертов по поводу налогового маневра: его влияние на рынок ароматики оказалось минимальным.

В 2015 г. маржа нефтепереработки в России снизилась на $5/барр. по сравнению с показателем 2014 г. Такие данные сообщил менеджер Московского нефтегазового центра EY **Дмитрий Дзюба**. При этом на налоговый маневр пришелся только $1 от этой разницы, остальные $4/барр. связаны с неблагоприятной конъюнктурой рынка.

Эксперт отметил, что тенденции в российской нефтепереработке кардинально отличаются от ситуации за рубежом: в Европе при падении стоимости барреля доходность нефтепереработки повышается, у нас же - за счет механизма экспортных пошлин - падает. В 2004-2014 гг. объем переработки увеличился на примерно на 50% (+95 млн т). При этом глубина изменилась незначительно, по итогам 2014 г. она составила порядка 73%.

По словам г-на Дзюбы, первые результаты налогового маневра видны уже сейчас: отрасль оптимизирует операционную деятельность, объем первичной переработки и производство темных нефтепродуктов сокращается. Так, мазута за 8 месяцев 2015 г. произведено на 8% меньше, чем за аналогичный период 2014 г.

«В целом наибольшее влияние на конъюнктуру внутреннего рынка оказывает не столько налоговый маневр, сколько макроэкономические параметры (ситуация на рынках сырья и валютные курсы) и разовые события, например, аварии на заводах. Влияние же маневра иногда бывает переоценено», - резюмировал докладчик.

В результате реализации налогового маневра изменилась структура поступлений от акцизов в бюджет РФ: доля поступлений от акцизов на бензин и дизельное топливо уменьшилась. Такие данные сообщил директор отдела налогообложения топливно-энергетических компаний PriceWaterhouseCoopers **Андрей Солдатенко**. Появились новые подакцизные товары бензол, параксилол, ортоксилол и авиационный керосин. Природный газ признается подакцизным товаром, если его налогообложение предусмотрено международными договорами РФ.

Эксперт осветил механизм работы «отрицательных» акцизов, которые переработчики получают при использовании в производстве продуктов нефтехимии прямогонного бензина или ароматических углеводородов. Для этого налогоплательщикам необходимо свидетельство о регистрации лица, совершающего операции с прямогонным бензином, и свидетельство о регистрации лица, совершающего операции с бензолом, параксилолом, ортоксилолом. В случае превышения налоговых вычетов над суммой налога разница подлежит возмещению налогоплательщику либо зачету (в счет недоимки по акцизам или иным налогам). При оприходовании прямогонного бензина, произведенного в структурном подразделении организации, в отличие от приобретения прямогонного бензина, вычет применяется в любом случае. Суммы вычетов акциза, связанные с применением повышенного коэффициента вычета, будут включаться в налоговую базу по налогу на прибыль в качестве внереализационного дохода.

Андрей Солдатенко прокомментировал и тему возможного пересмотра параметров налогового маневра, а именно – переноса сроков снижения экспортной пошлины на нефть. По мнению PriceWaterhouseCoopers, вероятность таких изменений крайне мала.

Обзор рынка ароматических углеводородов представил заместитель директора по маркетингу компании «Импэкснефтехим» **Леонид Кручинин**. Существенных изменений на рынке орто- и параксилола не произошло. Объем производства по итогам 8 месяцев 2015 г. несколько увеличился за счет увеличения загрузки КПА Омского НПЗ и составил: параксилола - 216 тыс. т, ортоксилола - 146 тыс. т. Весь дополнительный объем производства был отправлен на экспорт, который составил: параксилола - 84 тыс. т, ортоксилола - 60 тыс. т.

На рынке толуола суммарный объем выпуска по сравнению с прошлым годом также не изменился значительно (92.2 тыс. т), однако доли производителей перераспределились: «Омский НПЗ» значительно увеличил производство, а «ЯНОС» и «ПНОС» сократили. По мнению эксперта, это связано с графиками ремонтов и общим балансом бензинов и ароматики на предприятиях. Потребление толуола в «нетопливных» сегментах (производство ТНТ, масел, каучуков) продолжает снижаться, а потребление в «топливном» сегменте - расти. Экспорт традиционно отсутствует.

По итогам 2015 г. производство бензола в России прогнозируется на уровне 1.2 млн т, прирост по сравнению с 2014 г. составит 30 тыс. т. Основной причиной этого станет увеличение объемов производства на «Сибур-Кстово» и «Ставролене». В 2016 г. ожидаемый уровень производства бензола достигнет 1.23 млн т, потребление - 1.19 млн т. При этом эксперт подчеркнул, что в целом рынок в 2016 г. будет сбалансированным, т.к. подсчет прогнозируемых объемов выпуска идет на основе имеющихся мощностей, однако вряд ли они будут загружены на 100%. Таким образом, сделал вывод эксперт, картина на рынке бензола не изменится, и премия к экспортному паритету будет определяться локальным балансом спроса/предложения в соответствующий временной период.

По ходу доклада еще раз было подчеркнуто отсутствие четкой корреляции между ценами внутреннего рынка ароматики и экспортным паритетом, что свидетельствует об отсутствии четко выраженного влияния налогового маневра цены рынка. Утвержденная редакция «налогового маневра» не потребовала изменения существующих бизнес схем, а все переработчики ароматики получили необходимые свидетельства и получают акцизный вычет. С учетом всего этого, по мнению докладчика, можно говорить о том, что маневр не оказал практически никакого влияния на рынки ароматических соединений.

С прогнозом по рынку бензола согласен и генеральный директор компании «Бензол» **Андрей Семушин**: «Кроме возможного незначительного увеличения существующих мощностей по потреблению бензола каких-либо новых проектов никто из потребителей не заявлял».

Так, компания «КуйбышевАзот» по итогам 2015 г. не планирует увеличивать потребление бензола. Как рассказал заместитель начальника управления по закупкам **Сергей Орехов**, в следующем же году рост потребления составит 2-2.5 тыс. т/месяц, что связано с пуском установки циклогексанона. Сейчас завершаются монтажные работы на энергоэффективном производстве циклогексанона по технологии голландской компании DSM. Г-н Орехов отметил, что суммарный объем производства продукции в 2016 г. ожидается на уровне 210 тыс. т/год, что на 20 тыс. т превысит показатель 2015 г.

Между тем на российском рынке ароматики могут появиться новые игроки. «Атырауский НПЗ» в октябре 2015 г. начал выпуск параксилола, первая партия продукта получена в ходе опытно-промышленных работ на комплексе по производству ароматических углеводородов (КПА). Об этом сообщил **Нурлан Даукенов**, директор департамента координации внешнеторговых операций «Казмунайгаз - переработка и маркетинг». На рынок товарная партия может поступить в ближайшей перспективе, предприятие уже прорабатывает вопрос реализации и ведет переговоры с потенциальными потребителями параксилола в России и других странах.

Завод выпускает и бензол, максимальная мощность установки по этому продукту составляет 133 тыс. т/год.

В России на данный момент существуют два основных производителя параксилола – «Башнефть» в Уфе и «Газпром нефть» в Омске, рассказал **Антон Гальминас**, региональный директор по продажам катализаторов UOP. Оба предприятия озвучивали планы по модернизации производств. «Башнефть» намерена увеличить выпуск ТФК до 600 тыс. т/год, а дня этого дополнительно требуется 400 тыс. т параксилола.

Компания UOP предлагает улучшенные технологии, которые позволяют без глобальных затрат эффективно расширять производство параксилола (со 165 до 265 тыс. т/год). Однако российские предприятия не спешат воспользоваться этой возможностью. По мнению г-на Гальминаса, это связано с отсутствием дополнительного спроса на продукт, а также высокими акцизами и пошлинами.

Существуют два метода извлечения бензола и толуола - жидкостная экстракция и экстрактивная ректификация. Последняя обладает такими преимуществами, как меньшие капитальные затраты и меньшее количество оборудования, а также большая гибкость процесса. Как сообщил руководитель проектов по процессам разделения Sulzer Chemtech **Борис Никифоров**, в целом экстрактивная ректификация позволяет выделять больше ксилолов, но меньше бензола по сравнению с жидкостной экстракцией. Также компания разработала технологию выделения ароматических углеводородов из коксового газа.

Свои наработки в области получения ароматики представила и GTC Technology. По мнению директора представительства в России GTC Technology **Игоря Рогова**, внедрение энергосберегающих технологий медленно, но верно приводит к снижению спроса на природный газ в экономически развитых странах, и эта тенденция уже является общемировой. Одним из вариантов использования невостребованного природного газа является превращение его в продукты нефтехимии с высокой добавленной стоимостью. Компания разработала технологию, в которой сырьем для производства нефтехимической продукции является природный газ. На выходе можно получить разнообразные продукты (ароматику, пропилен, бутадиен, этилбензол и стирол). Эта технология может стать перспективным направлением развития российской нефтегазохимии.

Г-н Рогов рассказал, что в настоящее время в России в стадии проектирования находится несколько установок пиролиза тяжелого сырья для производства этилена. В то же время эффективному использованию побочных продуктов пиролиза не уделяется достаточно внимания. Внедрение современных технологий извлечения и очистки тяжелых продуктов пиролиза может обеспечить более 50% валовой прибыли при эксплуатации этих установок. Это даст российским производителям существенное конкурентное преимущество перед компаниями из США и Ближнего Востока, которые пока выигрывают за счет использования дешевого газового сырья.

Более половины углеводородного сырья добывается на малых и средних нефтегазовых месторождениях, поэтому потребность в малотоннажных установках по переработке ПНГ возрастает, рассказал заместитель генерального директора компании «РНТ» **Сергей Филипченко**. В долгосрочном плане необходимо создание различных по производительности малотоннажных установок по переработке ПНГ: классических ГПУ (газофракционирование), установок GTL и установок ароматизации пропан-пентановой фракции ПНГ. Но несмотря на наличие ряда отечественных разработок в этой области, пока ни одна из них не доведена до уровня отработанной промышленной технологии. Финансирование идет на уровне частных инвестиций при полном отсутствии государственных. Один из примеров – разработка компанией «РНТ» блочно-модульной установки ароматизации максимальной производительностью 50 тыс. т/год, которая работает в Самарской области.

Теме получения ароматических углеводородов из ПНГ и ШФЛУ был посвящен и доклад **Геннадия Ечевского**, заведующего лабораторией каталитических превращений углеводородов Института катализа им. Борескова. Там разработана технология «Бициклар», которая позволяет получать ароматические соединения из ПНГ, факельных газов и других углеводородных смесей. Технология основана на применении модифицированных цеолитсодержащих катализаторов с оригинальной морфологией цеолитных кристаллов, обеспечивающих высокий выход ароматических соединений. Она позволяет осуществлять совместную переработку олефиновых и парафиновых углеводородов и характеризуется низкими энергетическими затратами.

Старший научный сотрудник ОИВТ РАН **Марина Навалихина** рассказала о реформулировании бензинов, дизельных и авиационных топлив с помощью вторичных стадий ароматизации н-парафинов и деароматизации сырья на новых Ni-катализаторах.